

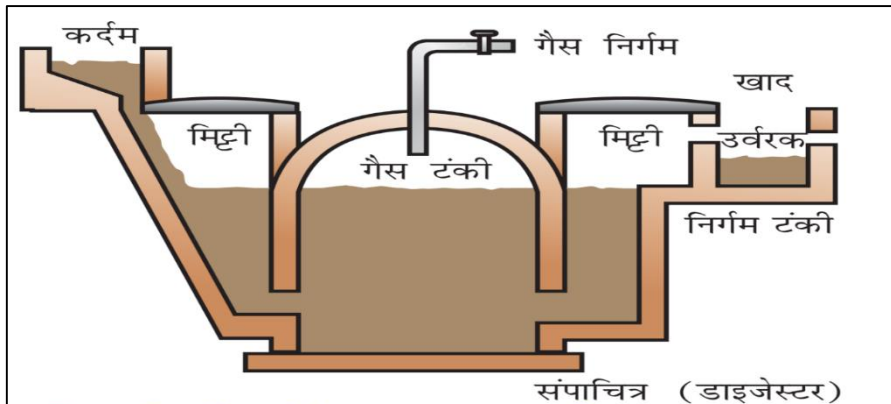
बायोगैस: कृषि अपशिष्ट प्रबंधन और ऊर्जा उत्पादन के लिए एक स्थायी समाधान

परिचय

वर्तमान समय में अपशिष्ट प्रबंधन एक गंभीर वैश्विक समस्या बन चुका है। बढ़ती जनसंख्या, शहरीकरण और औद्योगिकीकरण के कारण अपशिष्ट की मात्रा में निरंतर वृद्धि हो रही है। सही प्रबंधन से न केवल पर्यावरण को संरक्षित किया जा सकता है, बल्कि संसाधनों के पुनः उपयोग से बायोगैस ऊर्जा उत्पादन और आर्थिक विकास में भी योगदान दिया जा सकता है। बायोगैस सूक्ष्मजीवों द्वारा उत्पादित गैसों का मिश्रण है। यह ऊर्जा का एक नवीकरणीय स्रोत है। मीथेन बायोगैस मिश्रण में मौजूद प्रमुख गैस है।

अवायवीय पाचन प्रक्रिया

बायोगैस का उत्पादन में पशुओं के गोबर, बचे हुए चारे, पत्ते, सब्जियों के छिलके, फसलों के अवशेष आदि का इस्तेमाल किया जाता है। इन अपशिष्टों में शामिल बैक्टीरिया इसे ऑक्सीजन रहित कुएं में गलने और सड़ने के बाद बायोगैस में परिवर्तित कर देते हैं।



चित्र - जैव गैस संयंत्र का व्यवस्था आरेख

यह एक किण्वन प्रक्रिया है, और इसके उत्पादन में सहायक सभी जीवाणु हवा की अनुपस्थिति में कार्य करते हैं। गोबर, वनस्पति पदार्थ, मल-मूत्र आदि के किण्वन की प्रक्रिया चार चरणों में चार समूह के जीवाणुओं द्वारा होती है।

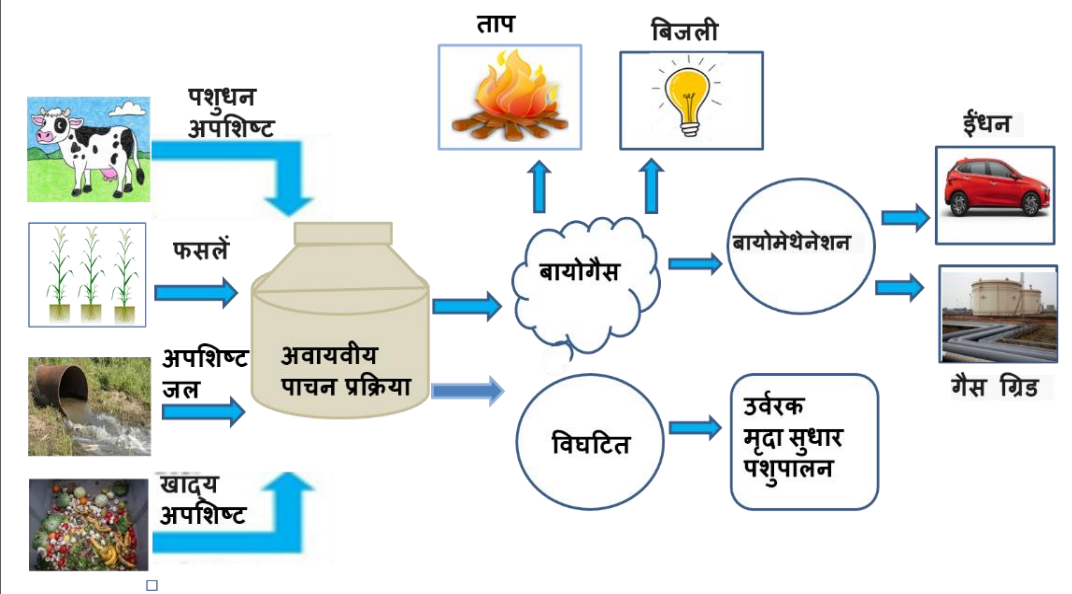
1. प्रथम चरण हाइड्रोलिसिस में हाइड्रोलिटिक जीवाणु वनस्पति पदार्थ/गोबर में उपस्थिति अधिक अणुभार वाले पदार्थों को कम अणुभार में बदल देते हैं।
2. दूसरे चरण एसिडोजेनेसिस के जीवाणु प्रथम चरण के पदार्थों को मीथेनोजेनिक सबस्ट्रेट अल्कोहल अमीनो एसिड और फैटी एसिड में बदलते हैं।
3. तीसरे चरण एसिडोजेनेसिस में होमो एसिटोजीन्स जीवाणु हाइड्रोजन और प्रथम दो चरणों में प्राप्त कार्बन के सरल योगिक को पुनः एसिटेट में बदलता है।
4. अंतिम चरण मीथेनोजेनेसिस में मीथेनोजीन्स जीवाणु, एसिटेट, कार्बन डाइऑक्साइड व हाइड्रोजन को मीथेन में परिवर्तित कर देते हैं।

बायोगैस का संघटन

घटक	सूत्र	%
मीथेन	CH ₄	50-65
कार्बन डाइऑक्साइड	CO ₂	30-40
हाइड्रोजन	H ₂	1-5
नाइट्रोजन	N ₂	1
पानी (भाप)	H ₂ O	0.1
हाइड्रोजन सल्फाइड	H ₂ S	0.1
अन्य	others	0.1

बायोगैस बनाने की विधि तथा उपयोग

गोबर और पानी को 1:1 अनुपात में मिलाकर घोल बनाया जाता है। इस घोल को ऑक्सीजन रहित स्थान में गलन के लिए डाल दिया जाता है, जिससे उसमें कीटाणु (जो बायोगैस बनाते हैं) पैदा हो जाते हैं। डाइजेस्टर गैस होल्डर से ढका होता है ताकि 25 से 30 डिग्री तापमान पर खमीर उठाकर गैस को गैस होल्डर में इकट्ठा किया जा सके। बायोगैस का उपयोग खाना पकाने के लिए ईंधन के रूप में, प्रकाश व्यवस्था के उद्देश्य से सिल्क मेंटल लैंप में, परिवहन ईंधन के रूप में, गैस इंजन (ओटो मोटर), गैस टर्बाइन बिजली का उत्पादन के लिए किया जा सकता है।



आकार के अनुरूप बायोगैस प्लांटों के लिए जरूरत

प्लांट का आकार		पशुओं की गिनती	गोबर की मात्रा (कि.ग्रा.)	कितने लोगों का खाना बना सकते हैं
घनमीटर	घनफुट			
1	35	2-3	25	2-3
4	140	7-8	100	10-11

1 m³ बायोगैस के लिए ईंधन की समतुल्य मात्रा

क्रम नः	ईंधन	मात्रा
1.	मिट्टी का तेल	0.62 litre
2.	जलाऊ लकड़ी	3.47 kg
3.	गाय के गोबर का उपला	12.29 kg
4.	बिजली	4.69 kWh
5.	सीएनजी	0.9 m ³
6.	पेट्रोल	0.5 litre
7.	डीज़ल	0.6 litre



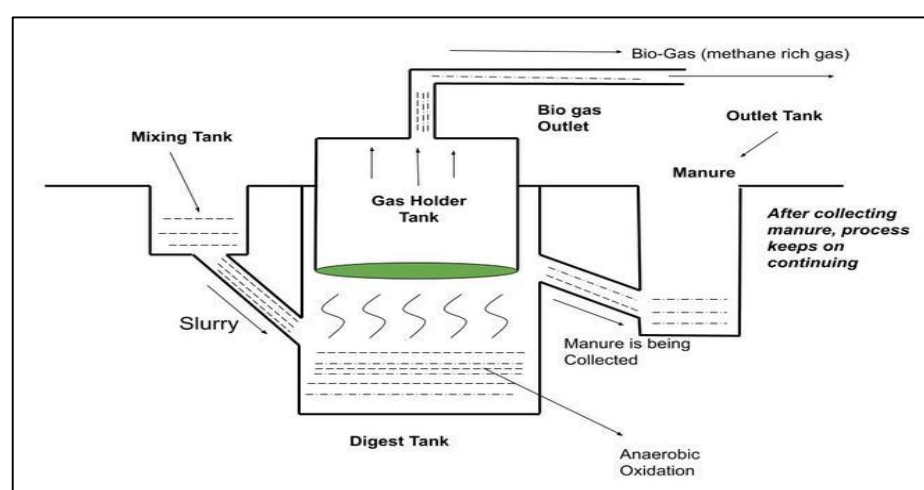
Biogas: A sustainable solution for agricultural waste management and energy production

Introduction

- India generates approximately 500 million tons of crop residues annually, with 141 million tons as surplus, of which 92 million tons are burned in open fields.
- Crop residue burning and mishandling causes air pollution, greenhouse gas emissions, loss of soil nutrients & organic matter and deteriorate plants, human and animals health.
- To manage this surplus residue effectively, biogas production offers a sustainable solution by generating energy and organic manure.

Process of biogas production

- Biogas production process uses the cattle dung, straw, leaves, vegetable waste, crop residue, etc. as raw material.
- The solution is made by mixing cow dung and water in 1:1 ratio.
- This solution is poured to in digester under anaerobic condition which converged into biogas by methanogenic bacteria at 25 to 30°C temperature.
- The gas produced in the digester is collected in gas holder which further can be utilized for energy production and other applications.



- The process of fermentation of dung, biological material, feces and urine etc. converted into biogas through four stages by different groups of bacteria.
- Stage I (Hydrolysis):** Complex organic materials are broken down into simpler molecules
 - Stage II (Acidogenesis):** simple molecules produced in hydrolysis are converted by bacteria into organic acids (e.g., lactic acid, acetic acid) and volatile fatty acids (VFAs)
 - Stage III (acetogenesis):** Acetogens converts acids into acetate, H_2 and CO_2
 - Stage IV (methanogenesis):** Methanogenic bacteria convert acetate, carbon dioxide and hydrogen into methane

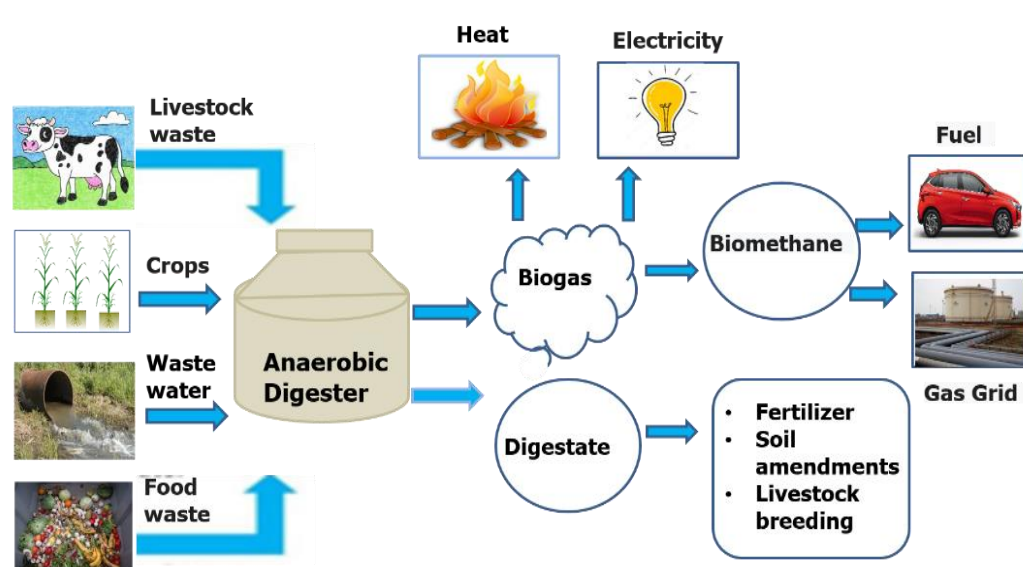
Composition of biogas

Component	Formula	%
Methane	CH_4	50-65
Carbon dioxide	CO_2	30-40
Hydrogen	H_2	1-5
Nitrogen	N_2	1
Water vapour	H_2O	0.1
Hydrogen sulphide	H_2S	0.1
other	others	0.1

Specifications of biogas plants according size

Plant size		No. of animals	Quantity of dung (kg)	Gas supports cooking for (persons)
m^3	ft^3			
1	35	2-3	25	2-3
4	140	7-8	100	10-11
6	210	10-12	150	14-16
12	420	22-24	300	28-30
15	525	26-28	375	35-40

Uses of biogas



Equivalent quantity of fuel for 1 m³ of biogas

S. No.	Fuel	Quantity
1.	Kerosene	0.62 litre
2.	Fire-wood	3.47 kg
3.	Cow dung cake	12.29 kg
4.	Electricity	4.69 kWh
5.	CNG	0.9 m³
6.	Petrol	0.5 litre
7.	Diesel	0.6 litre



Division of Environmental Sciences, ICAR-IARI, New Delhi 12

Contact: Head, Environmental Sciences, email: head_envir@iari.res.in; soora.nareshkumar@icar.gov.in

Information Compiled by: Dr. Sunita Yadav, Dr. Sandeep Kumar and Dr. Shiv Prasad